

Műszaki leírás

DIN ISO 3302 - 1 class E 3, E 2, E 1 nemzetközi szabvány alapján. A szivacs termékek gyártásánál az E3-as csoportot alkalmazzák. A KG az E2-es tűrésmezőnél szigorúbb előírást alkalmaz.

lépték [mm]				tűrés csoport E3 [mm]	tűrés csoport E2 [mm]	tűrés csoport E1 [mm]
0	tól	1,5	ig	± 0,40	± 0,25	± 0,15
1,5	tól	2,5	ig	± 0,50	± 0,35	± 0,20
2,5	tól	4	ig	± 0,70	± 0,40	± 0,25
4	tól	6,3	ig	± 0,80	± 0,50	± 0,35
6,3	tól	10	ig	± 1,00	± 0,70	± 0,40
10	tól	16	ig	± 1,30	± 0,80	± 0,50
16	tól	25	ig	± 1,60	± 1,00	± 0,70
25	tól	40	ig	± 2,00	± 1,30	± 0,80
40	tól	63	ig	± 2,50	± 1,60	± 1,00
63	tól	100	ig	± 3,20	± 2,00	± 1,30
100	tól	250	ig	± 4,00	± 2,25	
250	tól	315	ig	± 5,00	± 3,00	
315	tól	400	ig	± 6,00	± 3,50	
400	tól	500	ig	± 7,00		

Egyoldalassal tűrésnél azért csak + vagy - van megadva, mert jelezzük a kétszeres mennyiséget: **±0,50 mm helyett +1,00 vagy -1,00 mm.**